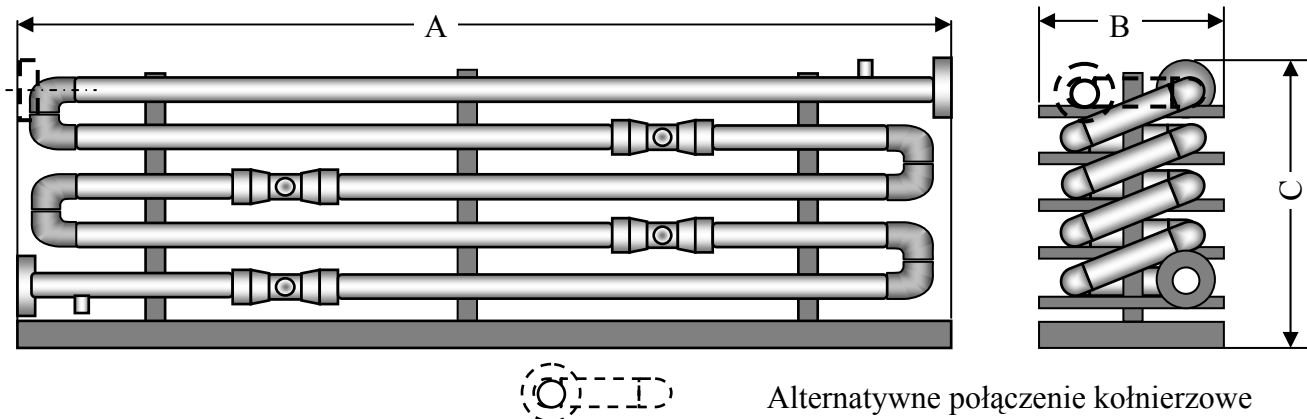


FLOKULATORY RUROWE

Flokulatory rurowe służą do chemicznego wytrącania zanieczyszczeń ze ścieków za pomocą koagulantów i flokulantów, korekty pH oraz tworzenia większych, łatwych do separacji aglomeratów, tzw. flokuł. Flokulatory rurowe zapewniają optymalne wytworzenie zawiesiny większych cząstek, dopływającej do flotatorów lub osadników. Konstrukcja flokulatora zapewnia dostatecznie długi czas mieszania ścieków z koagulantem i flokulantem oraz zapewnia optymalne warunki tworzenia dużych flokuł, bez potrzeby mieszania.



TYP	WYDAJNOŚĆ Q (min) [m ³ /h]	WYDAJNOŚĆ Q (max) [m ³ /h]	ŚREDNICA ZEW. [D]	ŚREDNICA NOMINALNA [DN]	DŁUGOŚĆ A [cm]	SZEROKOŚĆ B [cm]	WYSOKOŚĆ C [cm]
FK2	1,5	2,5	32	25	258	40	54
FK4	2,3	6,0	40	32	259	40	58
FK7	6,0	9,0	50	40	261	40	64
FK10	9,0	14,0	63	50	264	46	86
FK17	13,0	20	75	65	267	46	97
FK25	19,0	29,0	90	80	320	66	112
FK35	28,0	42,0	110	100	423	90	135
FK45	36,0	55,0	125	110	428	100	140
FK55	45,0	70,0	140	125	431	100	150
FK80	69,0	90,0	160	150	434	100	165
FK115	90,0	140,0	200	175	543	113	185
FK150	120,0	175,0	225	200	548	113	205

ZALETY FLOKULATORÓW

- Pełna kontrola procesu mieszania i flokulacji,
- Optymalne dozowanie chemikaliów,
- Brak części ruchomych i np. dodatkowego mieszalnika,
- Urządzenie nie wymaga dodatkowych źródeł energii,
- Wysokojakościowe materiały: PVC, PP, stal nierdzewna 304
- Zwarta budowa urządzenia,
- Możliwość łatwego dostosowania konstrukcji do indywidualnych wymagań,
- Minimalne koszty utrzymania.